

KUGELHAHN MÜLLER GMBH
UNTERNEHMENSPROFIL



WWW.KUGELHAHN-MUELLER.DE



KUGELHAHN MÜLLER
A Subsidiary of Bray International, Inc.

KUGELHAHN MÜLLER UNTERNEHMENSGESCHICHTE

HOCHWERTIG SEIT 1979

Unser Unternehmen, die Kugelhahn Müller GmbH, ist seit ihrer Gründung im Jahre 1979 spezialisiert auf den Handel und die Fertigung von Kugelhähnen. 1980 begannen wir mit der Herstellung von Sonderarmaturen aus hochwertigen Materialien wie Hastelloy, Nickel, Titan, Zirkonium und Uranus B6.

Zeitgleich wurde unser Angebot mit der Produktion von Hochdruck-Kugelhähnen und Sonderkonstruktionen, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen, erweitert. 1996 brachte einen

weiteren bedeutenden Meilenstein der Unternehmensgeschichte: die Serienproduktion in Stahl und Edelstahl. Auf unserem eigenen Firmengelände können wir alle erforderlichen Um- und Ausbauten flexibel vornehmen und an das Liefer- und Herstellungsprogramm anpassen.

Dank großer Lagerfläche sind wir in der Lage, Standardarmaturen innerhalb von 2 Tagen zu liefern und so bekannte Großunternehmen wie z. B. Lanxess, Covestro, Bayer Crop Science + alle anderen Bayer-Werke, Evonik und Solvay zu bedienen.

> 2014 **Übernahme** der Kugelhahn Müller GmbH durch die Firma **Bray International, Inc.**

SERVICE & DIENSTLEISTUNG JAHRELANGE ERFAHRUNG



- > Vorhalten auch von Nennweiten DN 20, DN 32 usw.
- > Abholung bei Reparaturen

- > Modifikationen an Armaturen
- > TA-Luft-Zulassungen
- > Prüfung aller Armaturen zu 100%

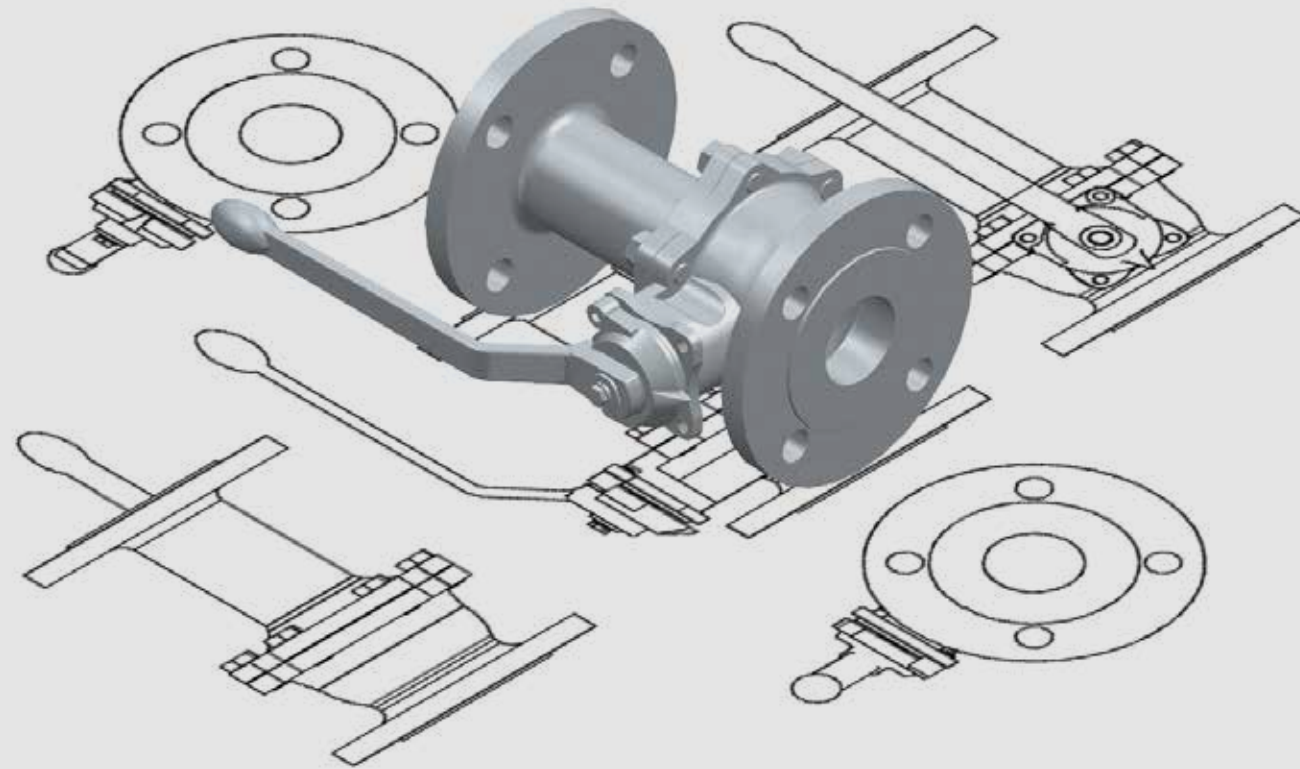


- > Große Lagerhaltung
- > Kundendienst vor Ort



- > Direkt-Belieferungen
- > Fertigung von Sonderarmaturen

PRÄZISION BIS INS DETAIL KONSTRUKTION



Hohe Qualitätsansprüche, jahrzehntelanges Know-how und die stetige Optimierung unserer Produkte sorgen für bestmögliche Qualität.

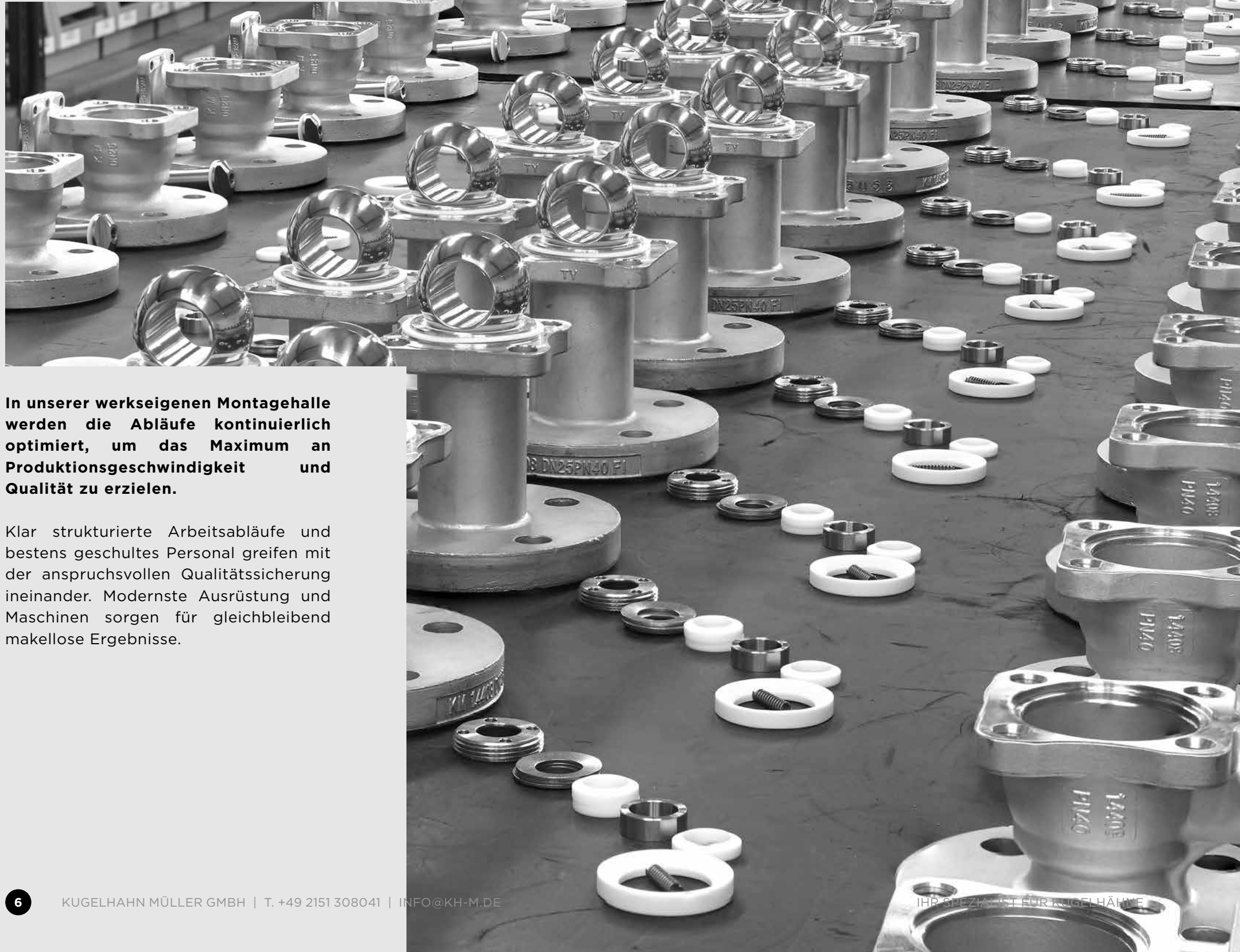
Dies beginnt mit der durchdachten Konstruktion und Planung in der hauseigenen Abteilung. Präzision bis ins Detail und die Abstimmung der Produkte an die jeweiligen Anforderungen garantieren die optimale Lösung für die Ansprüche des Kunden.



ENTWICKLUNG IM CNC- BEARBEITUNGS- CENTER

In diesem CNC-Bearbeitungscenter mit Palettenwechsler wird die Dombearbeitung durchgeführt. Die stetige Überwachung des Fertigungsablaufs anhand eindeutiger Prüfunterlagen schließt Zwischen- und Endkontrollen der Produkte, Werkzeuge und Vorrichtungen mit ein.

MONTAGE & FERTIGUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU FÜR MAKELLOSE ERGEBNISSE



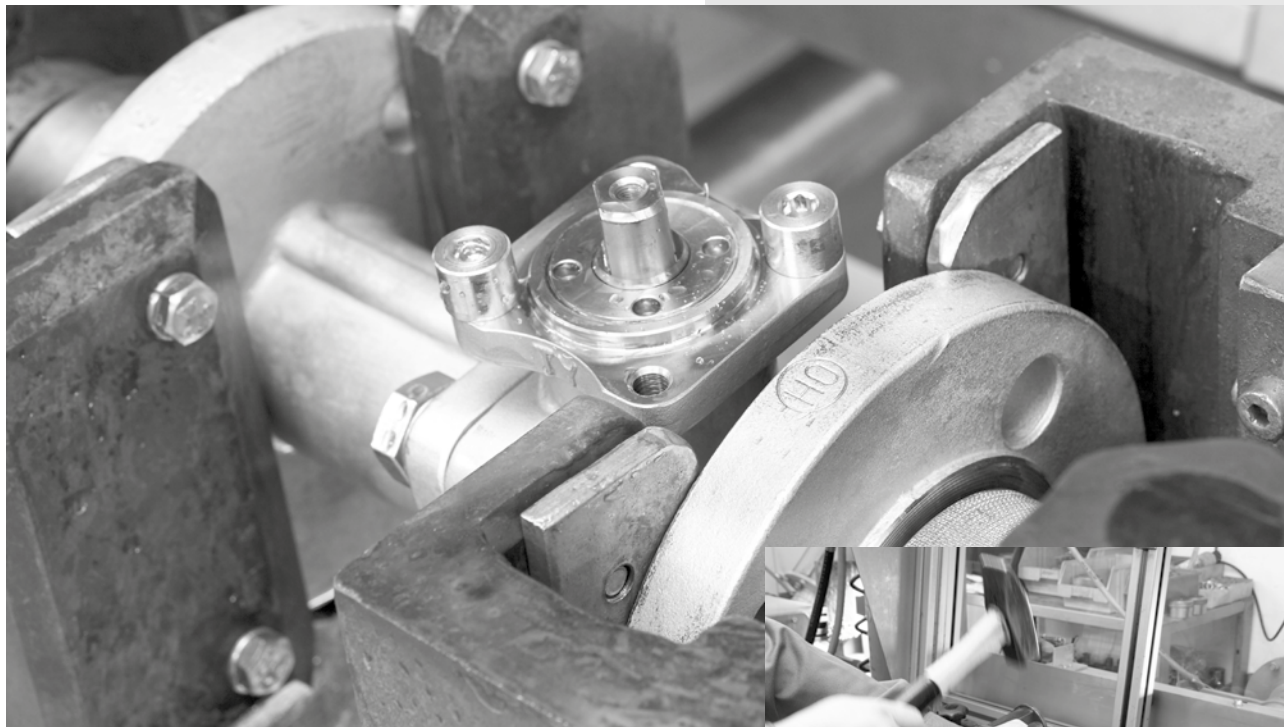
In unserer werkseigenen Montagehalle werden die Abläufe kontinuierlich optimiert, um das Maximum an Produktionsgeschwindigkeit und Qualität zu erzielen.

Klar strukturierte Arbeitsabläufe und bestens geschultes Personal greifen mit der anspruchsvollen Qualitätssicherung ineinander. Modernste Ausrüstung und Maschinen sorgen für gleichbleibend makellose Ergebnisse.

QUALITÄTSSICHERUNG DURCH OPTIMIERTE MONTAGE- ABLÄUFE

- > Arbeitsort
- > Ausrüstung
- > Umgebungsbedingungen
- > Sicherheitsbedingungen
- > Arbeitsmethoden
- > Langjährige Erfahrung
- > Gesundheit der Mitarbeiter

DAS HÖCHSTE GUT IST DAS VERTRAUEN DES KUNDEN QUALITÄT IST UNSERE ERFOLGSFORMEL



Jede Armatur durchläuft auf einem dieser Prüfstände Funktions- und Dichtigkeitstests. Werden die Anforderungen erfüllt, erhält sie eine Kennzeichnung am Flanschrand.

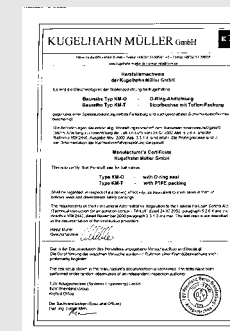
NULL TOLERANZ FÜR FEHLER

Der hohe Standard unserer Qualitätssicherung sorgt dafür, dass die Fehlerquote bei dieser Endkontrolle bei NULL PROZENT liegt.



HUNDERT PROZENT QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND

- > EG-Druckgeräte-richtlinie 97 /23/E6 - Modul H1 DIN EN ISO 9001 : 2008
- > AD-Merkblatt WO/ TRD 100
- > Fire-safe DIN EN ISO 10497, 2004
- > TA-Luft Herstellernachweis VDI 2440
- > SIL /EC 61508:/EC61511-1:2016



Alle Kugelhähne in DIN werden bei uns nach DIN EN ISO 9001 : 2000 / DGRL gefertigt.

Unser Qualitätsmanagement lassen wir regelmäßig vom TÜV Rheinland überprüfen und sichern damit Kundenansprüche, aber auch unsere eigenen Ziele.

Zudem ist der gesamte Betrieb seit Jahren QS-orientiert und - organisiert.

**100% MADE
IN GERMANY**



PRODUKTÜBERSICHT

FLANSCHKUGELHÄHNE



FLANSCHKUGELHAHN STANDARD
KM-OXST-F1/F27 & KM-OAST-F1/F27
mit O-Ring-Abdichtung (Viton)*

Typ	Edelstahl: KM-OXST-F1/F27 Stahl: KM-OAST-F1/F27
Nennweiten	DN 15 – DN 200
Druckstufen	PN 16 – PN 40
Baulänge	nach EN 558 F1-F27
Gehäuse/ Gegenflansch	1.4408 bzw. 1.0619
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Kugelsitze	PTFE/25% Glas
Gehäusedichtung	PTFE gekammert
Schaftabdichtung	PTFE/Gleitring primär - *Viton-O-Ring sekundär



FLANSCHKUGELHAHN STANDARD
KM-TXST-F1/27 & KM-TAST-F1/F27
mit Teflon-Packung (PTFE)

Typ	Edelstahl: KM-TXST-F1/F27 Stahl: KM-TAST-F1/F27
Nennweiten	DN 15 – DN 200
Druckstufen	PN 16 – DPN 40
Baulänge	nach EN 558 F1-F27
Gehäuse/ Gegenflansch	1.4408 bzw. 1.0619
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Kugelsitze	PTFE/25% Glas
Gehäusedichtung	PTFE gekammert
Schaftabdichtung	PTFE



FLANSCHKUGELHAHN
KM-OX-F1/F27 + & KM-OA-F1/F27
mit O-Ring-Abdichtung (Viton)*

Typ	Edelstahl: KM-OX-F1/F27 + Stahl: KM-OA-F1/F27
Nennweiten	DN 15 – DN 100
Druckstufen	PN 16 – 40
Baulänge	nach EN 558 F1-F27
Gehäuse/ Gegenflansch	1.4408 bzw. 1.0619
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Kugelsitze	PTFE/25% Glas
Gehäusedichtung	PTFE gekammert
Schaftabdichtung	PTFE/Gleitring primär - *Viton-O-Ring sekundär

Die Dichtungswerkstoffe sind je nach Temperatur und Medium austauschbar.



FLANSCHKUGELHAHN
KM-TX-F1/F27 & KM-TA-F1/F27
mit Teflon-Packung (PTFE)

Typ	Edelstahl: KM-TX-F1/F27 Stahl: KM-TA-F1/F27
Nennweiten	DN 15 – DN 100
Druckstufen	PN 16 – 40
Baulänge	nach EN F1-F27
Gehäuse/ Gegenflansch	1.4408 bzw. 1.0619
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Kugelsitze	PTFE/25% Glas
Gehäusedichtung	PTFE gekammert
Schaftabdichtung	PTFE

Die Dichtungswerkstoffe sind je nach Temperatur und Medium austauschbar.

Beispiel: KM-TX mit Kugelsitzen PTFE/25% Glas -> Einsatz bis 180°C
 KM-TX mit Kugelsitzen PTFE/50% VA -> Einsatz bis 220°C

10 KUGELHAHN MÜLLER GMBH | T. +49 2151 308041 | INFO@KH-M.DE

IHR SPEZIALIST FÜR KUGELHÄHNE

WWW.KUGELHAHN-MUELLER.DE

11

PRODUKTÜBERSICHT

KUGELHÄHNE



FLANSCHKUGELHAHN ANSI

KM-TX-ANSI & KM-TA-ANSI

Nennweiten	1/2" - 6"
Druckstufe	150 - 300 lbs/in²
Flansche	nach ASME B 16.5 (Stand 2009) - Raised Face
Baulänge	nach EN 558:2012
Gehäuse	ASTM A351-CF8M
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Kugelsitze	PTFE/25% Glas
Schaftabdichtung	PTFE
Gehäuseabdichtung	PTFE gekammert



HOCHTEMPERATUR-KUGELHAHN

KM-X-HT-F1/F27 & KM-A-HT-F1/F27

aus Edelstahl mit Graphitbdichtung/Einsatz bis 280°C

Nennweiten	DN 15 - DN 100
Druckstufe	PN 40
Flansche	nach DIN EN 1092-1 Form B1
Baulänge	nach EN 558-F1 + F27
Gehäuse	1.4408
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Tellerfedern	Inconel
Kugelsitze	Kohle/ Antimon gekammert
Schaftabdichtung	Graphit
Gehäusedichtung	Graphit



KUGELHAHN

KUGELHÄHNE MIT HEIZMANTEL

Nennweiten	DN 15 - DN 25 mit Heizanschluss 2 x Flansch DN 15 aus 1.4404 Heizmantel + Anschluss = PN 25 bei 50°C
Nennweiten	DN 40 - DN 100 mit Heizanschluss 2 x Flansch DN 25 aus 1.4404 Heizmantel + Anschluss = PN 25 bei 50°C
Gehäuse	1.4408
Kugel/Schaft	1.4404/1.4408
Kugelspitze	PTFE/25% Glas
Schaftabdichtung	PTFE
Gehäusedichtung	PTFE gekammert
Richtlinie	gemäß 97/23/EG (H1) zweiteilig mit vollem Durchgang
Flansche	nach DIN EN 1092-1 Form B1
Baulänge	nach EN 558-F1

PRODUKTÜBERSICHT ZUBEHÖR

ZUM ANTRIEBSAUFBAU
**BRÜCKEN UND
KUPPLUNGEN**



IN ZU- UND/ODER AUF-STELLUNG
**KUGELHAHN MIT
VERRIEGELUNG**



VORBEREITET MIT SCHLOSS/
OPTIONAL MIT RASTBOLZEN
SICHERUNGSEINHEIT



KUGELHÄHNE
**MIT ANTRIEBEN &
RÜCKMELDEEINHEIT**



FÜR ANTRIEBSAUFBAU
SPINDELVERLÄNGERUNGEN



IN MODULBAUWEISE
SPINDELVERLÄNGERUNGEN



AUS EDELSTAHL
HANDRAD





KUGELHAHN MÜLLER
A Subsidiary of Bray International, Inc.

IHR SPEZIALIST
FÜR KUGELHÄHNE



KUGELHAHN MÜLLER GMBH • A Subsidiary of Bray International, Inc.

Kölner Str. 686 • D-47807 Krefeld • T. +49 (0) 21 51. 30 80 41 | F. +49 (0) 21 51. 30 80 39 • info@kh-m.de

Alle Angaben, technische Informationen und Empfehlungen in dieser Broschüre sind nur zur allgemeinen Verwendung bestimmt. Bei spezifischen Anforderungen und Fragen zur Materialauswahl für Ihren vorgesehenen Einsatzfall bitten wir um Rücksprache. Das Recht zur Änderung oder Modifizierung der Konstruktion oder des Produktes ohne vorherige Information bleibt vorbehalten. Weltweit patentiert und Patente weltweit angewendet.

© 2016 Kugelhahn Müller GMBH. Alle Rechte vorbehalten.
B-KM-8000_Profile_EU-DE_2016-11-18

WWW.KUGELHAHN-MUELLER.DE