

KM-FLANSCHKUGELHÄHNE DIN-AUSFÜHRUNG

TYP KM-OXST & TXST-F1/F27 Edelstahl

TYP KM-OAST & TAST-F1/F27 Stahl

DN 15 - DN 200

PN 10/16 - PN 40



WWW.KUGELHAHN-MUELLER.DE



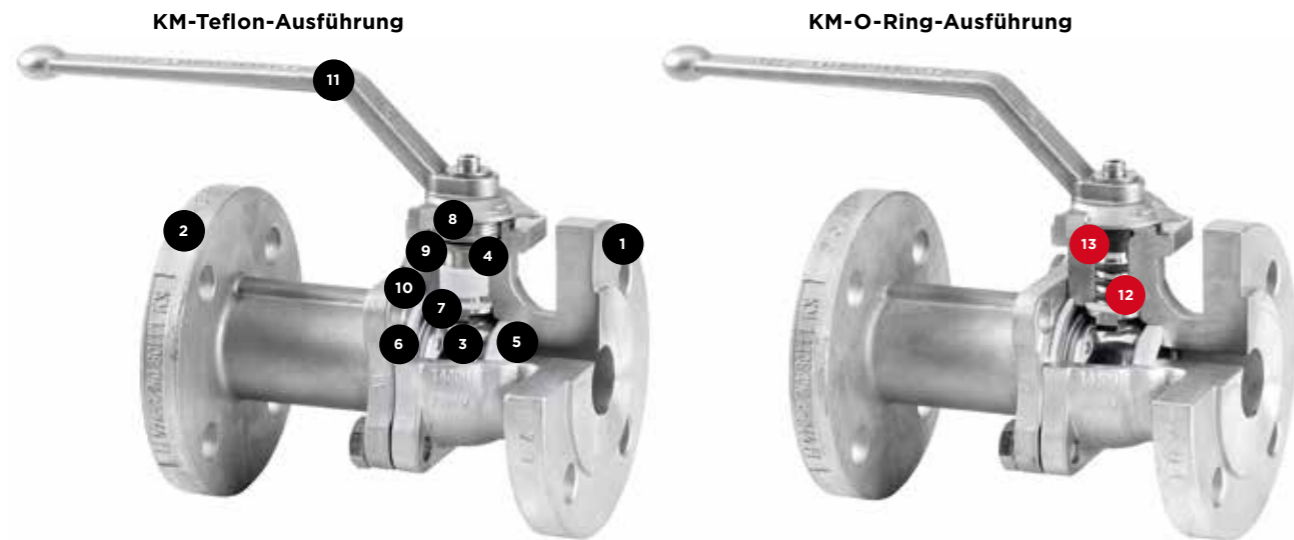
KUGELHAHN MÜLLER

A Subsidiary of Bray International, Inc.

KM-FLANSCHKUGELHAHN - PRODUKTMERKMALE

Typ KM-OXST & TXST-F1/F27 Edelstahl

TYP KM-OAST & TAST-F1/F27 Stahl



- 1** → **GEHÄUSE** | Das zweiteilige Gehäuse ist gewichtsoptimierend berechnet. Bis zur Nennweite DN 100 sind Baulängen nach DIN EN 558, Reihe 1 und 27 verfügbar, bei größeren Nennweiten nur gemäß Reihe 27.
- 2** → **FLANSCH** | Dichtfläche gemäß DIN EN 1092 Form B1. Weitere Dichtflächenformen auf Anfrage möglich.
- 3** → **KUGEL** | Schwimmend gelagerte Ausführung, mit vollem Durchgang entsprechend der Nennweite aus hochglanzpoliertem Edelstahl.
- 4** → **SCHAFT** | Schaltwelle aus Edelstahl, vorbereitet für den Aufbau von verschiedenen Handhebeln, Adaptern und Spindelverlängerungen.
- 5** → **KUGELSITZ** | In verschiedenen Ausführungen erhältlich gemäß der Anforderungen bzw. Einsatzbedingungen.
- 6** → **GEHÄUSEDICHTUNG** | Im Gehäuse gekammerte Ausführung aus reinem PTFE.
- 7** → **GLEITRING** | Dichtung aus PTFE, bildet zusammen mit der zwischen Schaft und Kugel verbauten Druckfeder die primäre Abdichtung auch bei niedrigem Innendruck.

- 8** → **STIRNLOCHSTOPFBUCHSE** | Zum Vor-/Nachspannen des Tellerfederpaketes und mit innenliegendem Führungsband aus PTFE-Kohlefaser zur Aufnahme unerwünschter radialer Kräfte auf die Schaltwelle.
- 9** → **TELLERFEDERPAKET** | Innenliegendes und damit geschütztes Tellerfeder-Paket aus Edelstahl, mit langem Federweg; ausgelegt für eine hohe Standzeit sowie einem gleichmäßigen und gleichbleibenden Anpressdruck auf die Stopfbuchspackung, in Verbindung mit dem Druckstück.
- 10** → **SCHAFTABDICHTUNG Teflonausführung** | Mit Tellerfedern vorgespanntes Dichtsystem bestehend aus einer mehrteiligen Stopfbuchspackung aus PTFE, garantiert eine hohe Dichtheit und Lebensdauer der Abdichtung.
- 11** → **HANDHEBEL** | Aus Edelstahl-Feinguss in gekröpfter Ausführung.
- 12** → **SCHAFTABDICHTUNG O-Ring-Ausführung** | Wartungsfreie, langlebige hochdichte Abdichtung.
- 13** → **FÜHRUNGSBUCHSE** | Zur Aufnahme unerwünschter Radialkräfte und zur Vermeidung statischer Aufladung.

KUGELHÄHNE AUS WERKSTOFF 1.4408 - EDELSTAHL AUSGERÜSTET MIT KUGELSITZEN PTFE/25% GLASFASERVERSTÄRKT

TYPEN	KM-OST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit O-Ring-Abd. PN 16	KM-TST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit Teflon-Abd. PN 16	KM-OST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit O-Ring-Abd. PN 40	KM-TST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit Teflon-Abd. PN 40
DN 15 - 50	-	-	-15 °C = 40 bar	-60 °C = 40 bar
	-	-	120 °C = 40 bar	120 °C = 40 bar
	-	-	150 °C = 30 bar	150 °C = 30 bar
	-	-	180 °C = 22 bar	180 °C = 22 bar
DN 65 - 150	-	-	200 °C = 12 bar	200 °C = 12 bar
	-15 °C = 16 bar	-60 °C = 16 bar	-15 °C = 40 bar	-60 °C = 40 bar
	120 °C = 16 bar	120 °C = 16 bar	120 °C = 40 bar	120 °C = 40 bar
	150 °C = 10 bar	150 °C = 10 bar	150 °C = 30 bar	150 °C = 30 bar
	180 °C = 10 bar	180 °C = 10 bar	180 °C = 20 bar	180 °C = 20 bar
	200 °C = 10 bar	200 °C = 10 bar	200 °C = 10 bar	200 °C = 10 bar

KUGELHÄHNE AUS WERKSTOFF 1.0619 - STAHL AUSGERÜSTET MIT KUGELSITZEN PTFE/25% GLASFASERVERSTÄRKT

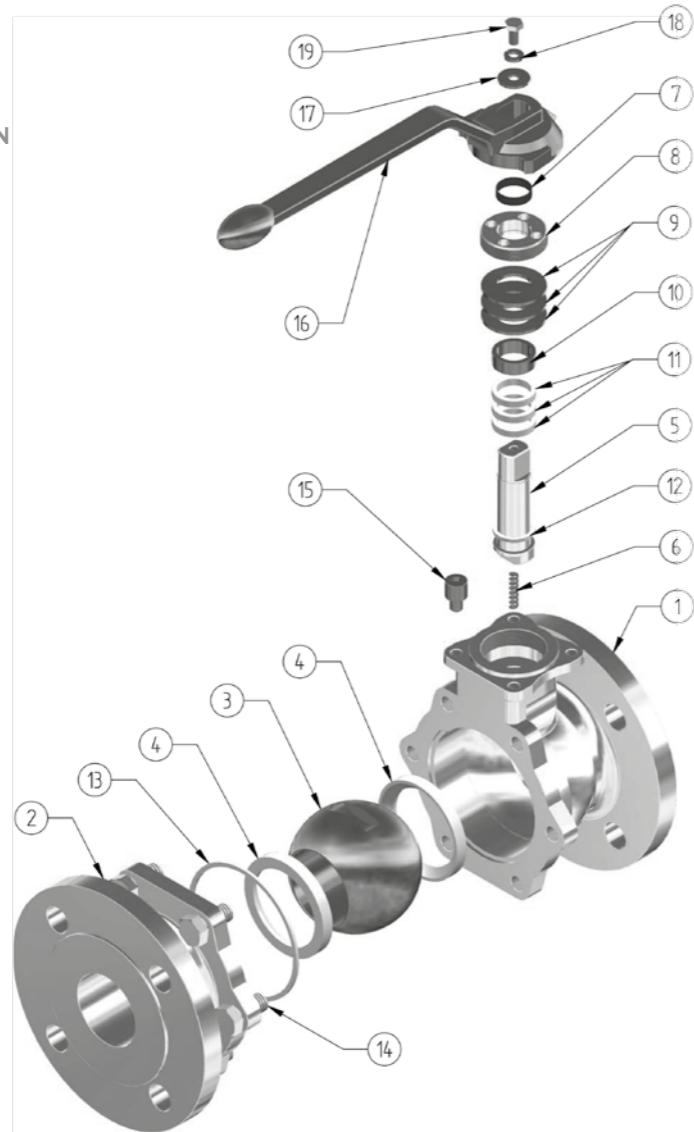
TYPEN	KM-OST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit O-Ring-Abd. PN 16	KM-TST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit Teflon-Abd. PN 16	KM-OST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit O-Ring-Abd. PN 40	KM-TST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit Teflon-Abd. PN 40
DN 15 - 50	-	-	-10 °C = 40 bar	-10 °C = 40 bar
	-	-	-15 °C = 30 bar	-60 °C = 30 bar
	-	-	120 °C = 40 bar	120 °C = 40 bar
	-	-	150 °C = 30 bar	150 °C = 30 bar
DN 65 - 150	-	-	180 °C = 22 bar	180 °C = 22 bar
	-	-	200 °C = 12 bar	220 °C = 12 bar
	-10 °C = 16 bar	-10 °C = 16 bar	-10 °C = 40 bar	-10 °C = 40 bar
	-15 °C = 12 bar	-60 °C = 12 bar	-15 °C = 30 bar	-60 °C = 30 bar
	120 °C = 16 bar	120 °C = 16 bar	120 °C = 40 bar	120 °C = 40 bar
	150 °C = 10 bar	150 °C = 10 bar	150 °C = 30 bar	150 °C = 30 bar
	180 °C = 10 bar	180 °C = 10 bar	180 °C = 20 bar	180 °C = 20 bar
	200 °C = 10 bar	200 °C = 10 bar	200 °C = 10 bar	200 °C = 10 bar

KUGELHÄHNE AUS WERKSTOFF 1.4408 - EDELSTAHL FDA-AUSFÜHRUNG

TYPEN	KM-TST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit Teflon-Abd. PN 16	KM-TST-F1/F27 KM-Kugelhähne mit Teflon-Abd. PN 40
DN 15 - 150	-	-60 °C = 40 bar
	-	120 °C = 40 bar
DN 65 - 150	-60 °C = 16 bar	-
	120 °C = 16 bar	-

STÜCKLISTE

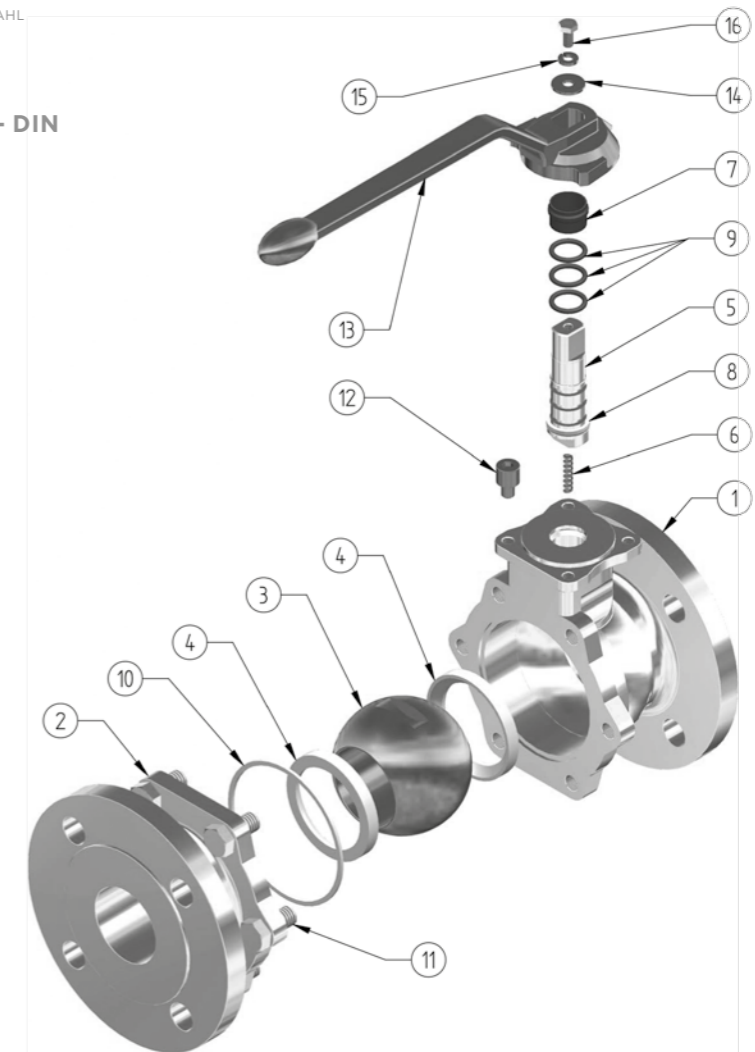
 TYP KM-TXST-F1/F27 EDELSTAHL
 TYP KM-TAST-F1/F27 STAHL

**KM-FLANSCHKUGELHAHN - DIN
 TEFLON-AUSFÜHRUNG**
 DN 15 - DN 200
 PN 10/16 - PN 40


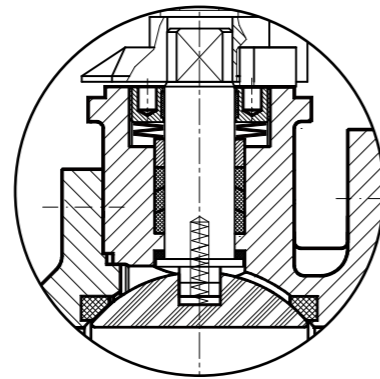
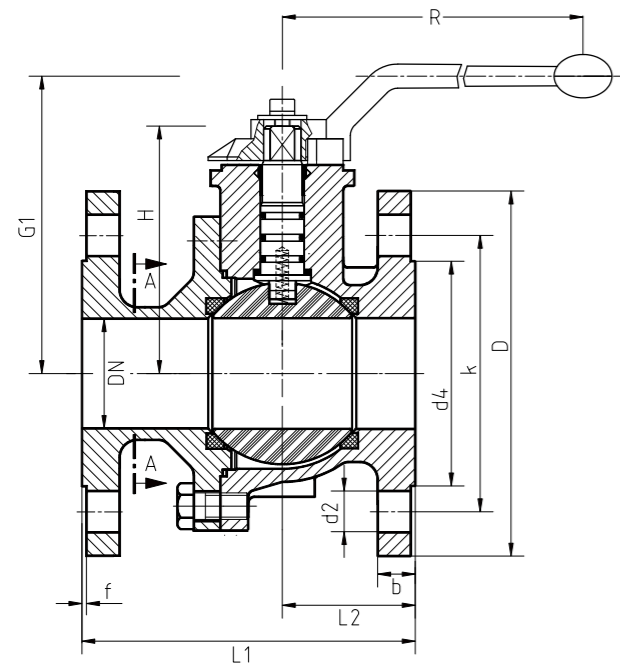
Pos.	Stück	Bezeichnung	Werkstoffe	Pos.	Stück	Bezeichnung	Werkstoffe
1	1	Gehäuse	1.4408/1.0619	11	3	Packung	PTFE
2	1	Gegenflansch F1/F27	1.4408/1.0619	12	1	Gleitring	PTFE
3	1	Kugel	1.4404/1.4408	13	1	Gehäusedichtung	PTFE
4	2	Kugelsitz	PTFE/25% Glas	14		Sechskantschrauben	A-4-70
5	1	Schaft	1.4571/1.4404	15	1	Anschlagbolzen	1.4305
6	1	Druckfeder	1.4401	16	1	Handhebel	1.4308
7	1	Führungsbuchse	PTFE-P	17	1	Scheibe	Edelstahl
8	1	Stirnlochstoffbuchse	1.4571/1.4404	18	1	Federring DIN 127	A4-70
9	3	Tellerfeder	1.4310	19	1	Zylinderschrauben DIN 912	A4-70
10	1	Druckstück	1.4571/1.4404				

STÜCKLISTE

 TYP KM-OXST-F1/F27 EDELSTAHL
 TYP KM-OAST -F1/F27 STAHL

**KM-FLANSCHKUGELHAHN - DIN
 O-RING-AUSFÜHRUNG**
 DN 15 - DN 200
 PN 10/16 - PN 40


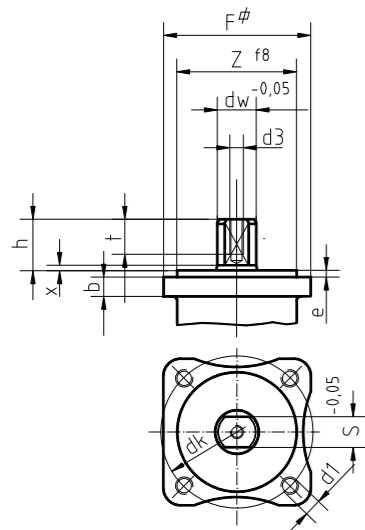
Pos.	Stück	Bezeichnung	Werkstoffe	Pos.	Stück	Bezeichnung	Werkstoffe
1	1	Gehäuse	1.4408/1.0619	11		Sechskantschraube	A4-70
2	1	Gegenflansch F1/F27	1.4408/1.0619	12	1	Anschlagbolzen	1.4305
3	1	Kugel	1.4404/1.4408	13	1	Handhebel	1.4308
4	2	Kugelsitz	PTFE/25% Glas	14	1	Scheibe	Edelstahl
5	1	Schaft	1.4571/1.4404	15	1	Federring DIN 127	A4-70
6	1	Druckfeder	1.4401	16	1	Zylinderschrauben DIN 912	A4-70
7	1	Führungsbuchse	PTFE-P				
8	1	Gleitring	PTFE				
9	3	O-Ring	Viton				
10	1	Gehäusedichtung	PTFE				



TEFLON
AUSFÜHRUNG

BAUMAßE

DN/PN	L1		L2	H	R	G1
	F1	F27				
15/40	130	115	47,0	70	180	106
25/40	160	125	52,0	70	180	106
40/40	200	140	65,0	106	240	133
50/40	230	150	60,0	114	240	141
65/16	290	170	67,0	126	240	153
65/40	290	170	67,0	126	240	153
80/16	310	180	72,5	155	483	187
80/40	310	180	79,5	155	483	187
100/16	350	190	84,5	171	483	203
100/40	350	190	90,5	171	483	203
150/16/40	-	350	174,5	257	-	-
200/10/16/40	-	400	202,5	280	-	-



MAßE & GEWICHTE

AUFBAUMAßE													FLANSCH gem. DIN ISO 5211	
DN	F	dk	d1	Z	b	h	x	e	dw	S	d3	t	DN	Größe
15 - 25	47	50	M6	35	8	13,5	1,5	3	13,5	10	M5	10	15 - 25	F 05
40 - 65	65	70	M8	55	9	19,5	1,5	3	19,5	14	M6	12	40 - 65	F 07
80 - 100	92	102	M10	70	10	27	2	3	28	20	M10	15	80 - 100	F 10
150/16/40	120	125	M12	85	12	40	2,5	3	36	26	M12	20	150/16/40	F 12
200/10/16/40	135	140	M16	100	14	40	2,5	3	36	26	M12	20	200/10/16/40	F 14

DREHMOMENTE

DN	LOSBRECH-MOMENT	MAX. ZUL. DREHMOMENT	FLANSCH NACH DIN EN 5211	SCHAFTMAßE / Ø zwei-fach
15	12	85	F05	13,5 x 10 mm
25	12	85	F05	13,5 x 10 mm
40	28	230	F07	19,5 x 14 mm
50	36	230	F07	19,5 x 14 mm
65	48	230	F07	19,5 x 14 mm
80	80	700	F10	28,0 x 20 mm
100	120	700	F10	28,0 x 20 mm
150	250	1900	F12	36,0 x 26 mm
200	400	1900	F14	36,0 x 26 mm

ANSCHLUSSMAßE GEM. EN 1092-1

GEWICHTE (KG)

DN/PN	D	k	d4	b	f	Schrauben			Kugelhähne		Handhebel
						St.	Gewinde	d2	F1	F27	
15/40	95	65	45	16	2	4	M12	14	3,0	2,8	0,3
25/40	115	85	68	18	2	4	M12	14	3,6	3,3	0,3
40/40	150	110	88	18	3	4	M16	18	7,9	7,3	0,5
50/40	165	125	102	20	3	4	M16	18	11,0	10,0	0,5
65/16	185	145	122	18	3	8	M16	18	16,0	14,0	0,5
65/40	185	145	122	22	3	8	M16	18	18,0	16,0	0,5
80/16	200	160	138	20	3	8	M16	18	22,5	19,8	2,3
80/40	200	160	138	24	3	8	M16	18	26,8	22,5	2,3
100/16	220	180	158	20	3	8	M16	18	31,1	27,4	2,3
100/40	235	190	162	24	3	8	M20	22	36,3	29,6	2,3
150/16	285	240	212	22	3	8	M20	22	-	81,5	mit Handgetriebe
150/40	300	250	218	28	3	8	M24	26	-	98,0	mit Handgetriebe
200/10	340	295	268	24	3	8	M20	22	-	96,5	mit Handgetriebe
200/16	340	295	268	24	3	12	M20	22	-	96,5	mit Handgetriebe
200/40	375	320	285	34	3	12	M27	30	-	150,0	mit Handgetriebe

Kugelhähne ab DN 150 werden mit Handgetriebe ausgerüstet



Alle Kugelhähne in DIN werden bei uns nach DIN EN ISO 9001 : 2000 / DGRL gefertigt.

Unser Qualitätsmanagement lassen wir regelmäßig vom TÜV Rheinland überprüfen und sichern damit Kundenansprüche, aber auch unsere eigenen Ziele. Zudem ist der gesamte Betrieb seit Jahren QS-orientiert und - organisiert.

100% MADE IN GERMANY





KUGELHAHN MÜLLER
A Subsidiary of Bray International, Inc.

IHR SPEZIALIST
FÜR KUGELHÄHNE

KUGELHAHN MÜLLER GMBH • A Subsidiary of Bray International, Inc.

Kölner Str. 686 • D-47807 Krefeld • T. +49 (0) 21 51. 30 80 41 | F. +49 (0) 21 51. 30 80 39 • info@kh-m.de

Alle Angaben, technische Informationen und Empfehlungen in dieser Broschüre sind nur zur allgemeinen Verwendung bestimmt.
Bei spezifischen Anforderungen und Fragen zur Materialauswahl für Ihren vorgesehenen Einsatzfall bitten wir um Rücksprache.
Das Recht zur Änderung oder Modifizierung der Konstruktion oder des Produktes ohne vorherige Information bleibt vorbehalten.
Weltweit patentiert und Patente weltweit angewendet.

© 2016 Kugelhahn Müller GMBH. Alle Rechte vorbehalten.
B-KM-8001_OST-TST_EU-DE_2016-11-18

WWW.KUGELHAHN-MUELLER.DE